

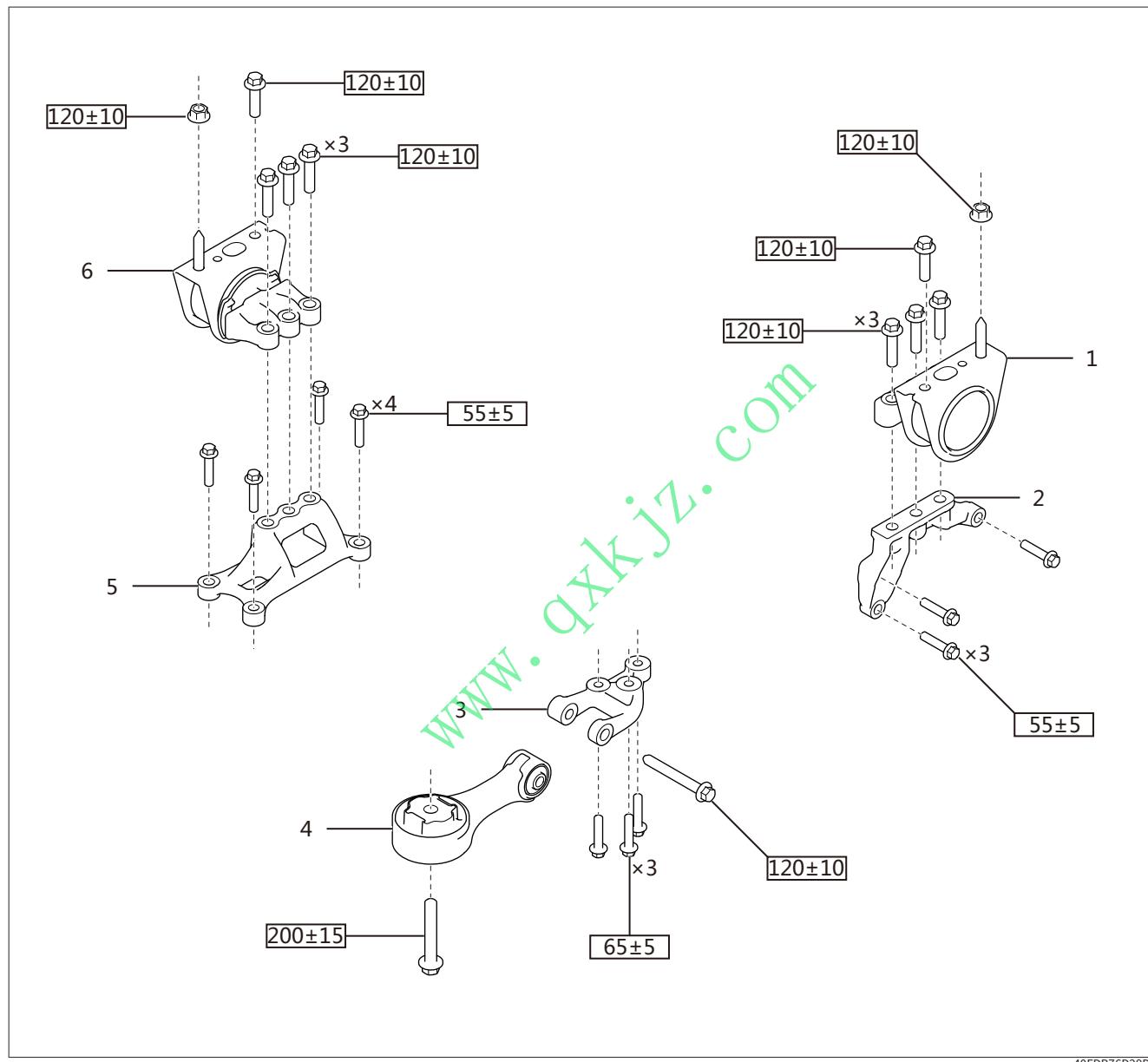
# 悬置装置

悬置装置 .....	12-1
结构图 .....	12-1
规定力矩 .....	12-2
左悬置 .....	12-3
拆卸/安装 .....	12-3
右悬置 .....	12-5
拆卸/安装 .....	12-5
后悬置 .....	12-7
拆卸/安装 .....	12-7

www.QXKJZ.com

www.qxkjz.com

## 悬置装置 结构图



40FDB76D29D8

1. 右悬置本体
2. 右悬置支架
3. 后悬置支架
4. 后悬置本体
5. 左悬置支架
6. 左悬置本体

## 规定力矩

名称	紧固零件	拧紧力矩 (N·m)	数量	备注
螺栓	左悬置本体×车身	120±10	1	—
螺栓	右悬置本体×车身	120±10	1	—
螺母	左悬置本体×车身	120±10	1	涂红胶
螺母	右悬置本体×车身	120±10	1	涂红胶
螺栓	左悬置本体×左悬置支架	120±10	3	涂红胶
螺栓	右悬置本体×右悬置支架	120±10	3	涂红胶
螺栓	左悬置支架×前减速器	55±5	4	涂红胶
螺栓	后悬置支架×前减速器	65±5	3	涂红胶
螺栓	右悬置支架×前驱动总成	55±5	3	涂红胶
螺栓	后悬置本体×副车架	200±15	1	涂红胶
螺栓	后悬置本体×后悬置支架	120±10	1	涂红胶

### i 提示

- 红胶为厌氧型螺纹锁固密封胶，牌号为 1271。

## 左悬置 拆卸/安装 拆卸

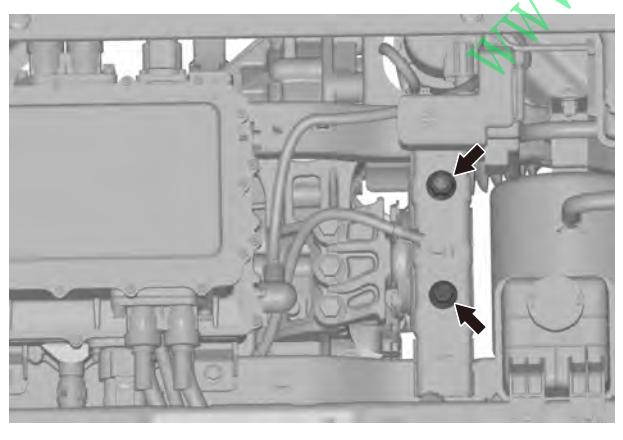
### ⚠ 警告

- 执行此项操作时需要助手帮助，以防零部件落下对人员造成伤害。

### ⚠ 注意

- 若紧固件拆卸困难，可在紧固件处喷涂适量除锈剂，同时采用先紧后松的方式拆卸，即先向拧紧方向转动，然后采用慢松动、左右对称的方法拆卸。

- 关闭点火开关
- 举升车辆到合适位置
- 妥善支撑减速器
- 拆卸 12V 蓄电池
- 拆卸蓄电池安装支架
- 拆下 1 个螺栓和 1 个螺母

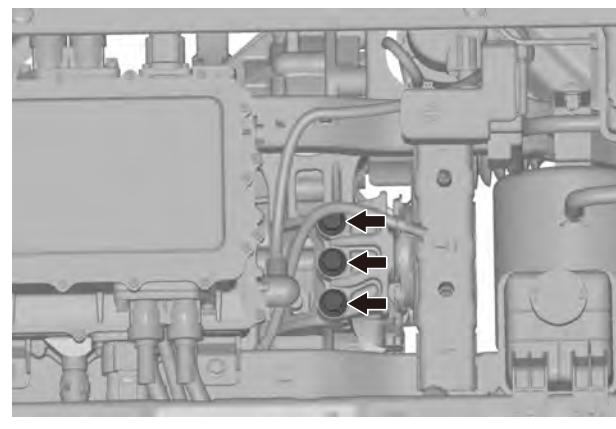


5BE75DA496DA

### ⚠ 注意

- 对称拆卸、安装螺栓/螺母，避免对其造成机械损伤。

## 7. 拆下 3 个螺栓



9AAF9842CEB7

### ⚠ 注意

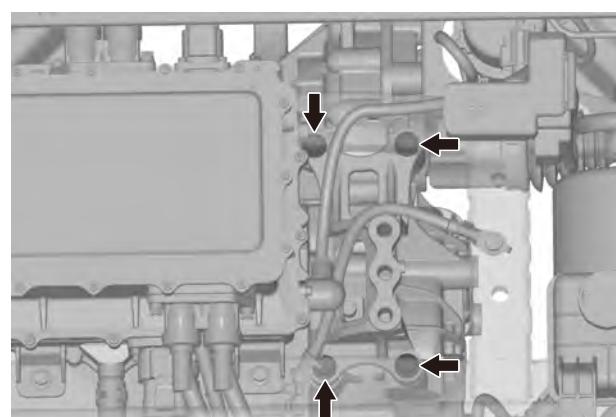
- 对称拆卸、安装螺栓/螺母，避免对其造成机械损伤。

## 8. 拆下左悬置本体

### ⚠ 注意

- 任何情况下，禁止拆解零部件，以免造成不可恢复性的破坏。
- 把拆下零部件置于干净安全的地方，防止零部件磕碰。

## 9. 拆下 4 个螺栓



4AB4EB710048

### ⚠ 注意

- 对称拆卸、安装螺栓/螺母，避免对其造成机械损伤。

## 10. 拆下左悬置支架

### ⚠ 注意

- 任何情况下，禁止拆解零部件，以免造成不可恢复性的破坏。

- › 把拆下零部件置于干净安全的地方，防止零部件磕碰。

械损伤。

## 安装

### ⚠ 警告

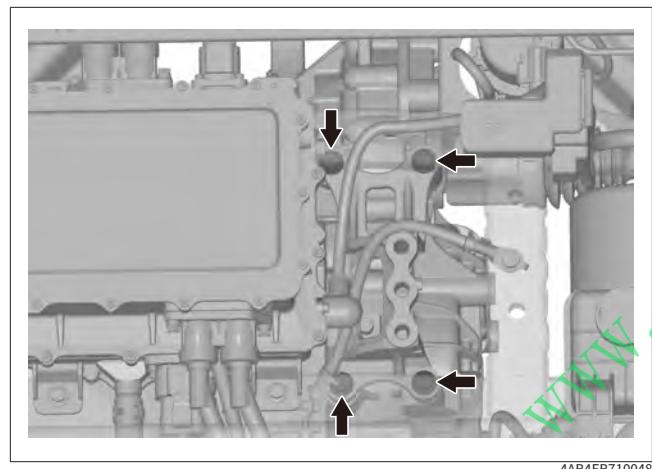
- › 执行此项操作时需要助手帮助，以防零部件落下对人员造成伤害。

### ⚠ 注意

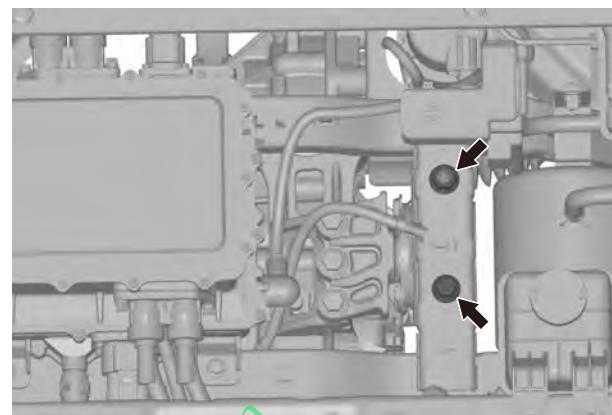
- › 按照规定力矩值拧紧紧固件。

1. 安装左悬置支架到正确位置

2. 安装 4 个螺栓



## 5. 安装 1 个螺栓和 1 个螺母



### ⚠ 注意

- › 对称拆卸、安装螺栓/螺母，避免对其造成机械损伤。

6. 安装蓄电池安装支架

7. 安装 12V 蓄电池

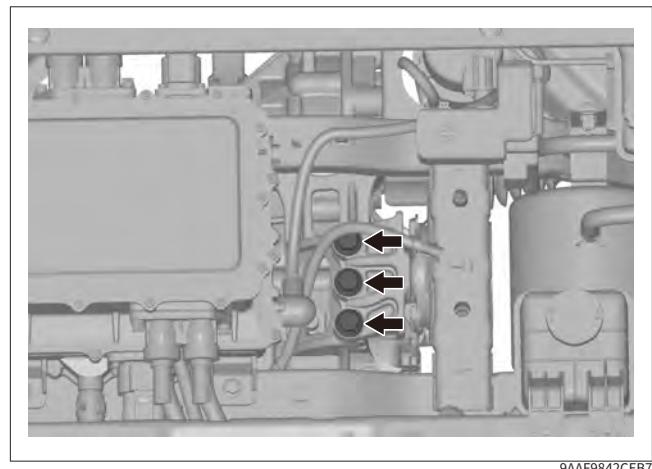
8. 降下车辆

### ⚠ 注意

- › 对称拆卸、安装螺栓/螺母，避免对其造成机械损伤。

3. 安装左悬置本体到正确位置

4. 安装 3 个螺栓



### ⚠ 注意

- › 对称拆卸、安装螺栓/螺母，避免对其造成机

## 右悬置 拆卸/安装 拆卸

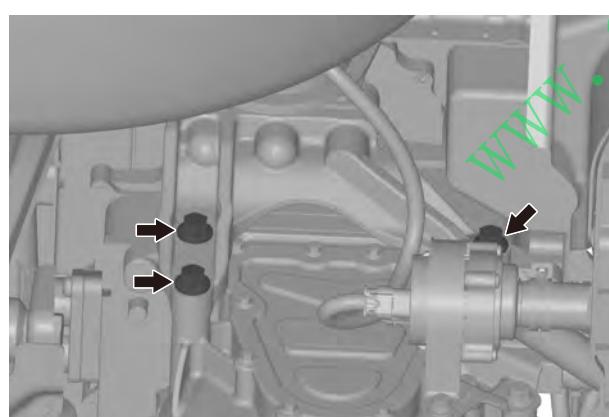
### ⚠ 警告

- 执行此项操作时需要助手帮助，以防零部件落下对人员造成伤害。

### ⚠ 注意

- 若紧固件拆卸困难，可在紧固件处喷涂适量除锈剂，同时采用先紧后松的方式拆卸，即先向拧紧方向转动，然后采用慢松动、左右对称的方法拆卸。

- 关闭点火开关
- 举升车辆到合适位置
- 妥善支撑前电驱动总成
- 拆下3个螺栓

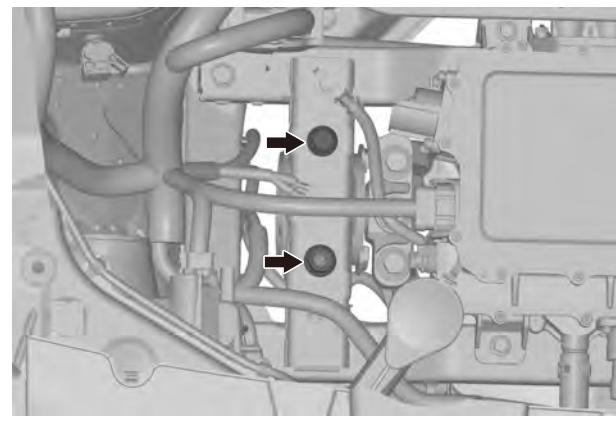


4CCAAE130D48

### ⚠ 注意

- 对称拆卸、安装螺栓/螺母，避免对其造成机械损伤。

### 5. 拆下1个螺栓和1个螺母

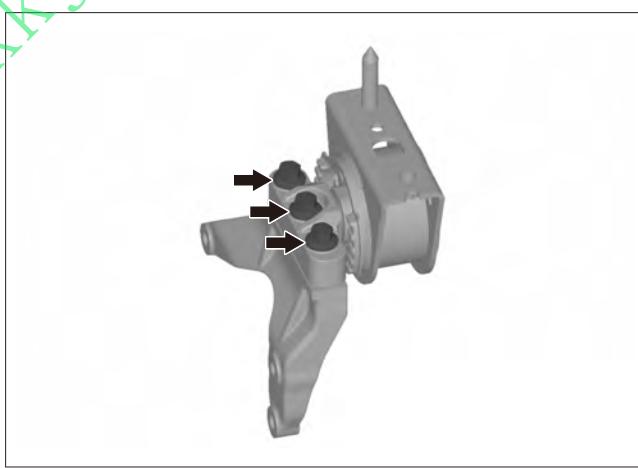


T462E7A5EE13

### ⚠ 注意

- 对称拆卸、安装螺栓/螺母，避免对其造成机械损伤。

### 6. 拆下3个螺栓



8811805ED791

### ⚠ 注意

- 对称拆卸、安装螺栓/螺母，避免对其造成机械损伤。

### 7. 分离右悬置本体和右悬置支架

### ⚠ 注意

- 把拆下零部件置于干净安全的地方，防止零部件磕碰。
- 任何情况下，禁止拆解零部件，以免造成不可恢复性的破坏。

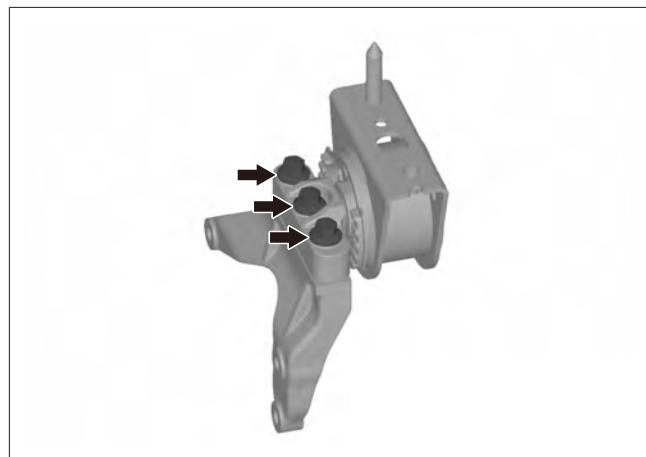
## 安装

### ⚠ 警告

- 执行此项操作时需要助手帮助，以防零部件落下对人员造成伤害。

**i 提示**

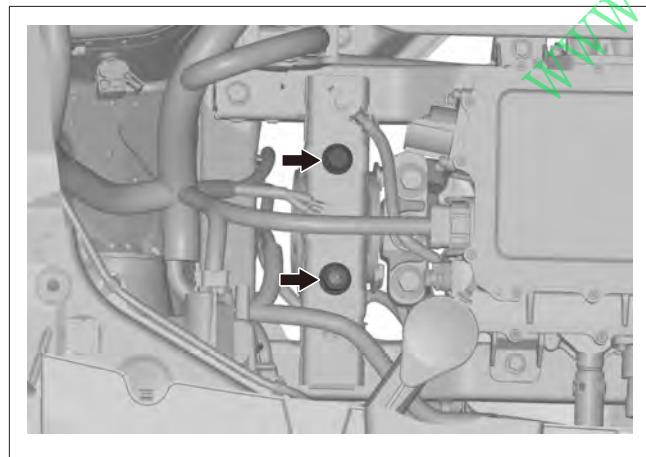
- 按照规定力矩值拧紧紧固件。

**1. 安装 3 个螺栓**

8811805ED791

**▲ 注意**

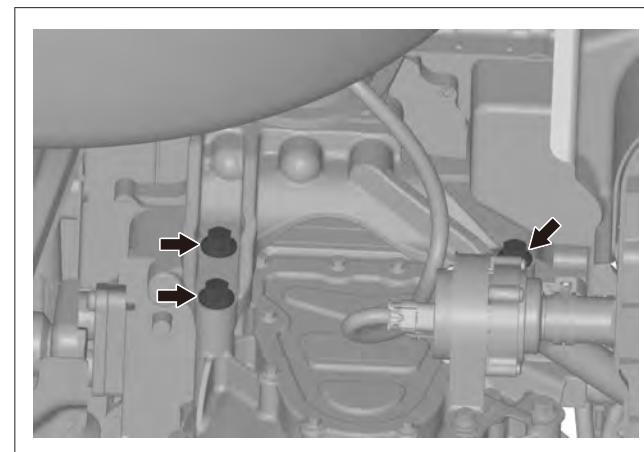
- 对称拆卸、安装螺栓/螺母，避免对其造成机械损伤。

**2. 安装 1 个螺母和 1 个螺栓**

7462E7A5EE13

**▲ 注意**

- 对称拆卸、安装螺栓/螺母，避免对其造成机械损伤。

**3. 安装 3 个螺栓**

4CCAAE130D48

**▲ 注意**

- 对称拆卸、安装螺栓/螺母，避免对其造成机械损伤。

**4. 降下车辆**

## 后悬置 拆卸/安装

### 拆卸

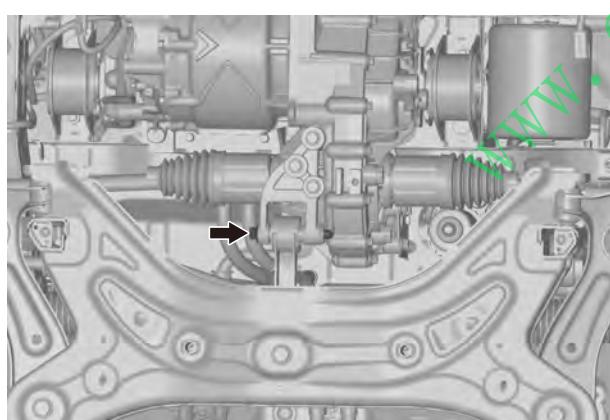
#### ⚠ 警告

- 执行此项操作时需要助手帮助，以防零部件落下对人员造成伤害。

#### ⚠ 注意

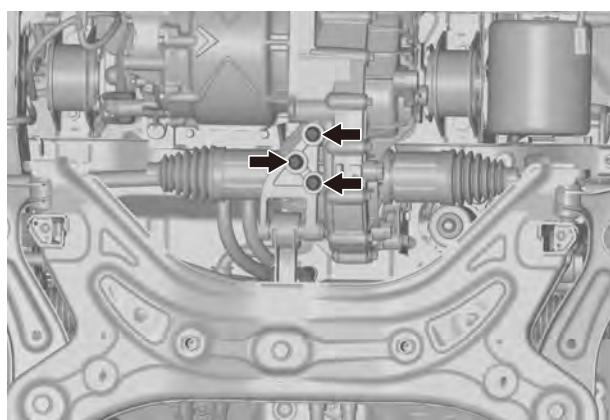
- 若紧固件拆卸困难，可在紧固件处喷涂适量除锈剂，同时采用先紧后松的方式拆卸，即先向拧紧方向转动，然后采用慢松动、左右对称的方法拆卸。

- 关闭点火开关
- 举升车辆到合适位置
- 妥善支撑前电驱动总成
- 拆下 1 个螺栓



4AC42F58EFC0

- 拆下 3 个螺栓



17BD143E4119

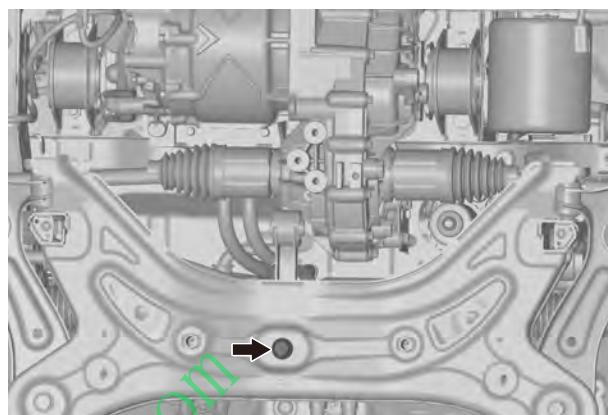
#### ⚠ 注意

- 对称拆卸、安装螺栓/螺母，避免对其造成机

械损伤。

### 6. 拆下后悬置支架

### 7. 拆下 1 个螺栓



CB03221BC95A

### 8. 拆下后悬置本体

#### ⚠ 注意

把拆下零部件置于干净安全的地方，防止零部件磕碰。

- 任何情况下，禁止拆解零部件，以免造成不可恢复性的破坏。

## 安装

#### ⚠ 警告

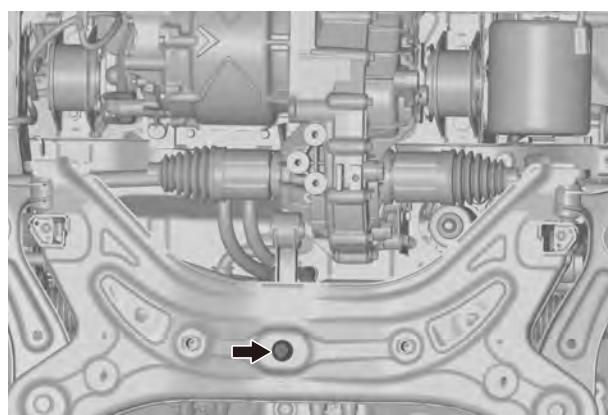
- 执行此项操作时需要助手帮助，以防零部件落下对人员造成伤害。

#### ⚠ 注意

- 按照规定力矩值拧紧紧固件。

### 1. 安装后悬置本体到正确位置

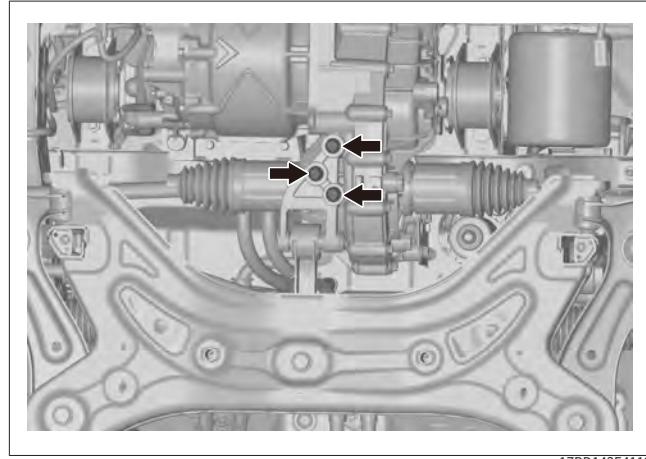
### 2. 安装 1 个螺栓



CB03221BC95A

3. 安装后悬置支架到正确位置

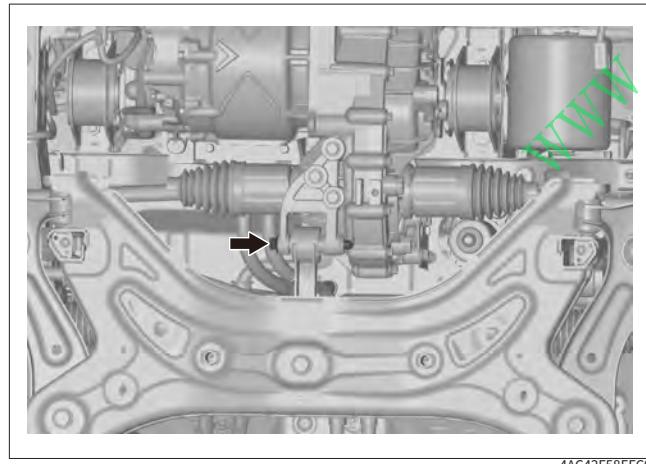
4. 安装 3 个螺栓



**！ 注意**

- › 对称拆卸、安装螺栓/螺母，避免对其造成机械损伤。

5. 安装 1 个螺栓



6. 降下车辆