

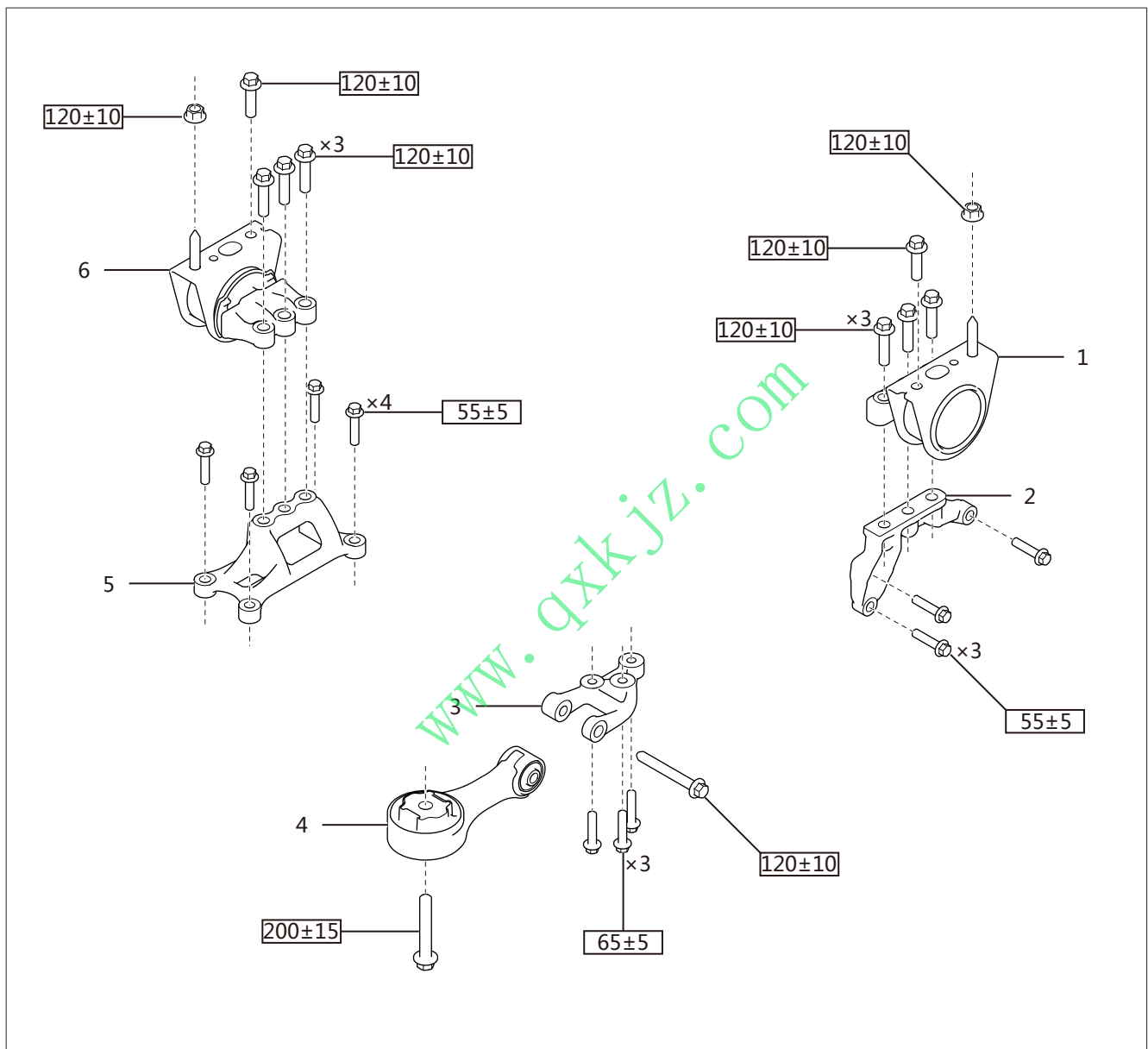
悬置装置

悬置装置	12-1
结构图	12-1
规定力矩	12-2
左悬置	12-3
拆卸/安装	12-3
右悬置	12-5
拆卸/安装	12-5
后悬置	12-7
拆卸/安装	12-7

www.qxkjz.com

www.qxkjz.com

悬置装置 结构图



40FDB76D29D8

- | | |
|----------|----------|
| 1. 右悬置本体 | 4. 后悬置本体 |
| 2. 右悬置支架 | 5. 左悬置支架 |
| 3. 后悬置支架 | 6. 左悬置本体 |

规定力矩

名称	紧固零件	拧紧力矩 (N·m)	数量	备注
螺栓	左悬置本体×车身	120±10	1	—
螺栓	右悬置本体×车身	120±10	1	—
螺母	左悬置本体×车身	120±10	1	涂红胶
螺母	右悬置本体×车身	120±10	1	涂红胶
螺栓	左悬置本体×左悬置支架	120±10	3	涂红胶
螺栓	右悬置本体×右悬置支架	120±10	3	涂红胶
螺栓	左悬置支架×前减速器	55±5	4	涂红胶
螺栓	后悬置支架×前减速器	65±5	3	涂红胶
螺栓	右悬置支架×前驱动总成	55±5	3	涂红胶
螺栓	后悬置本体×副车架	200±15	1	涂红胶
螺栓	后悬置本体×后悬置支架	120±10	1	涂红胶

i 提示

› 红胶为厌氧型螺纹锁固密封胶，牌号为 1271。

左悬置 拆卸/安装 拆卸

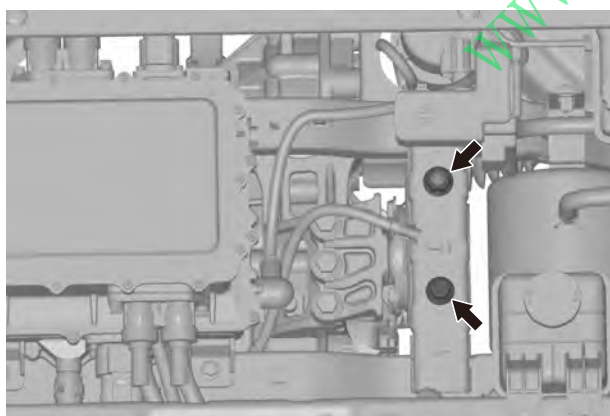
⚠ 警告

- › 执行此项操作时需要助手帮助，以防零部件落下对人员造成伤害。

⚠ 注意

- › 若紧固件拆卸困难，可在紧固件处喷涂适量除锈剂，同时采用先紧后松的方式拆卸，即先向拧紧方向转动，然后采用慢松动、左右对称的方法拆卸。

1. 关闭点火开关
2. 举升车辆到合适位置
3. 妥善支撑减速器
4. 拆卸 12V 蓄电池
5. 拆卸蓄电池安装支架
6. 拆下 1 个螺栓和 1 个螺母

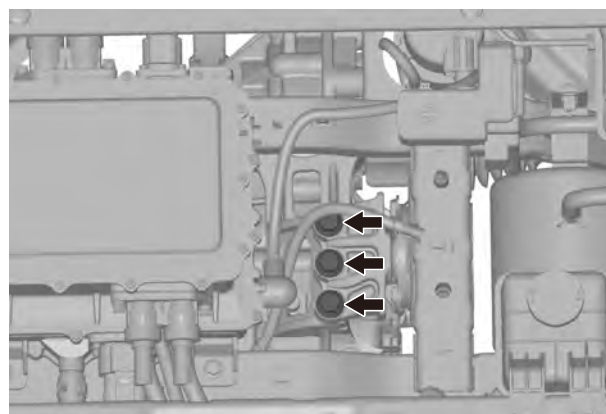


5BE75DA496DA

⚠ 注意

- › 对称拆卸、安装螺栓/螺母，避免对其造成机械损伤。

7. 拆下 3 个螺栓



9AAF9842CEB7

⚠ 注意

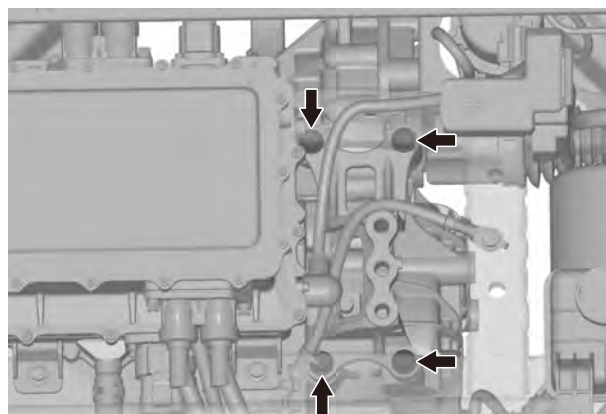
- › 对称拆卸、安装螺栓/螺母，避免对其造成机械损伤。

8. 拆下左悬置本体

⚠ 注意

- › 任何情况下，禁止拆解零部件，以免造成不可恢复性的破坏。
- › 把拆下零部件置于干净安全的地方，防止零部件磕碰。

9. 拆下 4 个螺栓



4AB4EB710046

⚠ 注意

- › 对称拆卸、安装螺栓/螺母，避免对其造成机械损伤。

10. 拆下左悬置支架

⚠ 注意

- › 任何情况下，禁止拆解零部件，以免造成不可恢复性的破坏。

- 把拆下零部件置于干净安全的地方，防止零部件磕碰。

安装

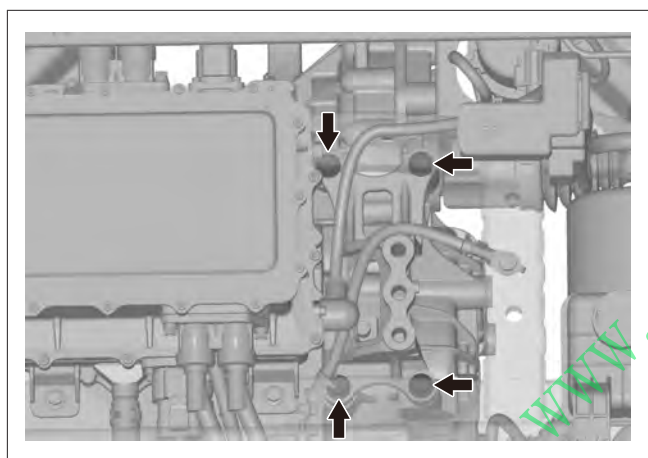
⚠ 警告

- 执行此项操作时需要助手帮助，以防零部件落下对人员造成伤害。

⚠ 注意

- 按照规定力矩值拧紧紧固件。

1. 安装左悬置支架到正确位置
2. 安装 4 个螺栓

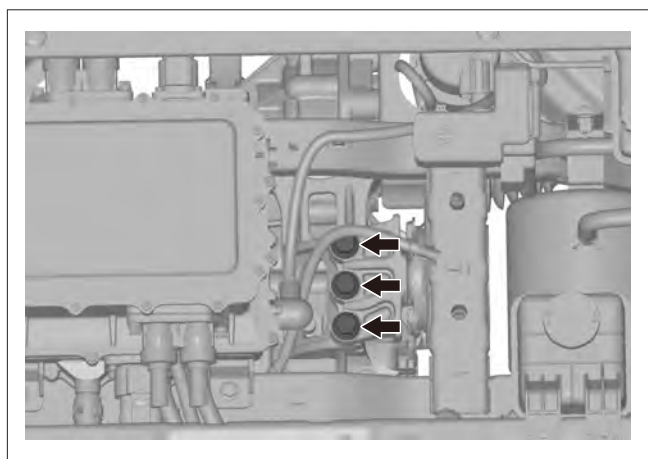


4AB4EB710048

⚠ 注意

- 对称拆卸、安装螺栓/螺母，避免对其造成机械损伤。

3. 安装左悬置本体到正确位置
4. 安装 3 个螺栓



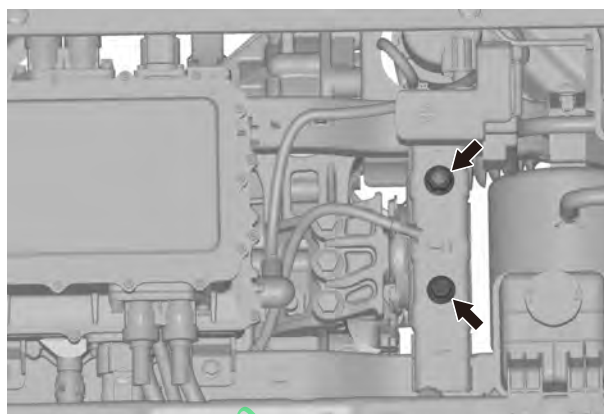
9AAF9842CEB7

⚠ 注意

- 对称拆卸、安装螺栓/螺母，避免对其造成机

械损伤。

5. 安装 1 个螺栓和 1 个螺母



5BE75DA496DA

⚠ 注意

- 对称拆卸、安装螺栓/螺母，避免对其造成机械损伤。

6. 安装蓄电池安装支架
7. 安装 12V 蓄电池
8. 降下车辆

右悬置 拆卸/安装 拆卸

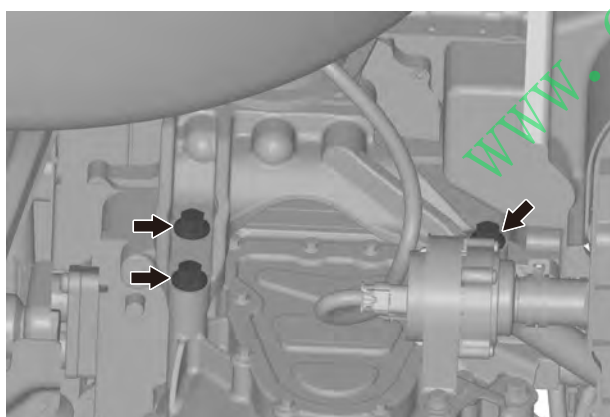
⚠ 警告

- › 执行此项操作时需要助手帮助，以防零部件落下对人员造成伤害。

⚠ 注意

- › 若紧固件拆卸困难，可在紧固件处喷涂适量除锈剂，同时采用先紧后松的方式拆卸，即先向拧紧方向转动，然后采用慢松动、左右对称的方法拆卸。

1. 关闭点火开关
2. 举升车辆到合适位置
3. 妥善支撑前电驱动总成
4. 拆下 3 个螺栓

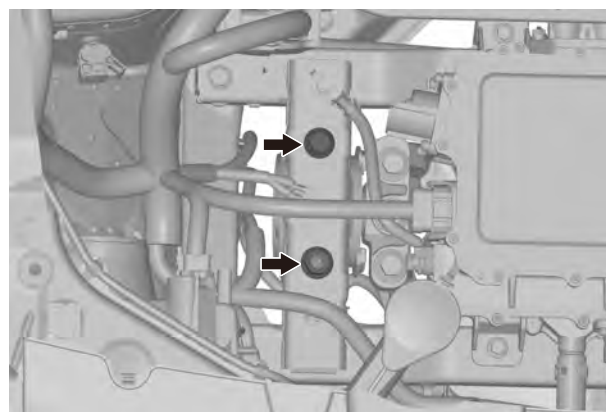


4CCAAE130D48

⚠ 注意

- › 对称拆卸、安装螺栓/螺母，避免对其造成机械损伤。

5. 拆下 1 个螺栓和 1 个螺母

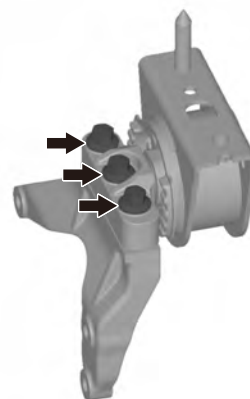


7462E7A5EE13

⚠ 注意

- › 对称拆卸、安装螺栓/螺母，避免对其造成机械损伤。

6. 拆下 3 个螺栓



8811805ED791

⚠ 注意

- › 对称拆卸、安装螺栓/螺母，避免对其造成机械损伤。

7. 分离右悬置本体和右悬置支架

⚠ 注意

- › 把拆下零部件置于干净安全的地方，防止零部件磕碰。
- › 任何情况下，禁止拆解零部件，以免造成不可恢复性的破坏。

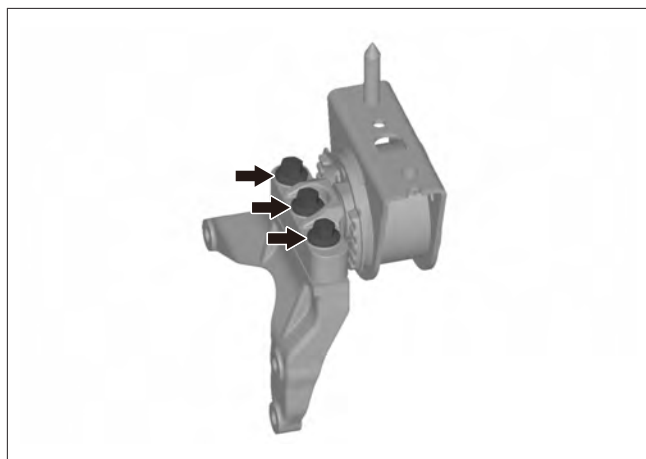
安装

⚠ 警告

- › 执行此项操作时需要助手帮助，以防零部件落下对人员造成伤害。

i 提示

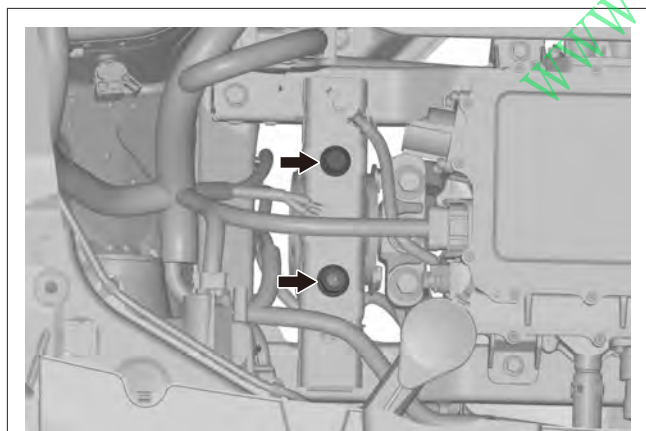
- › 按照规定力矩值拧紧紧固件。

1. 安装 3 个螺栓

8811805ED791

⚠ 注意

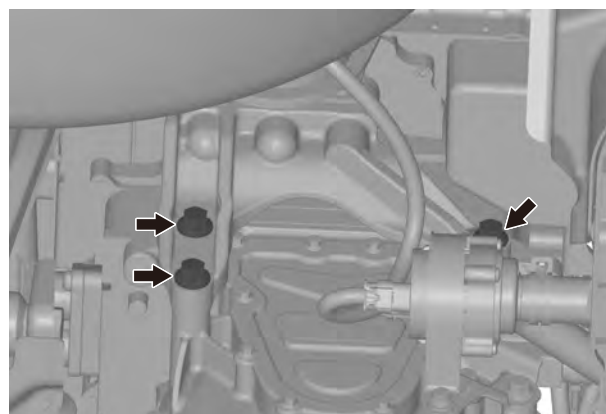
- › 对称拆卸、安装螺栓/螺母，避免对其造成机械损伤。

2. 安装 1 个螺母和 1 个螺栓

7462E7A5EE13

⚠ 注意

- › 对称拆卸、安装螺栓/螺母，避免对其造成机械损伤。

3. 安装 3 个螺栓

4CCAAE130D48

⚠ 注意

- › 对称拆卸、安装螺栓/螺母，避免对其造成机械损伤。

4. 降下车辆

后悬置 拆卸/安装 拆卸

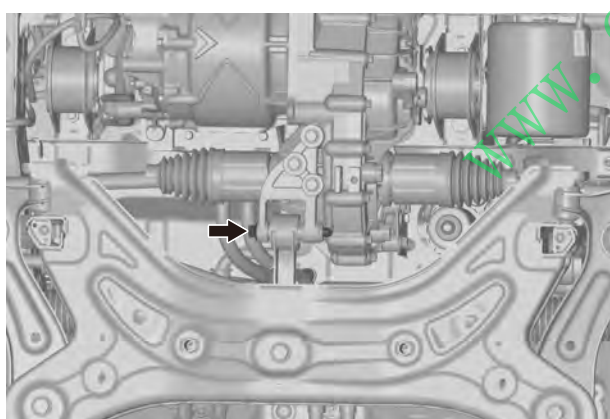
⚠ 警告

- 执行此项操作时需要助手帮助，以防零部件落下对人员造成伤害。

⚠ 注意

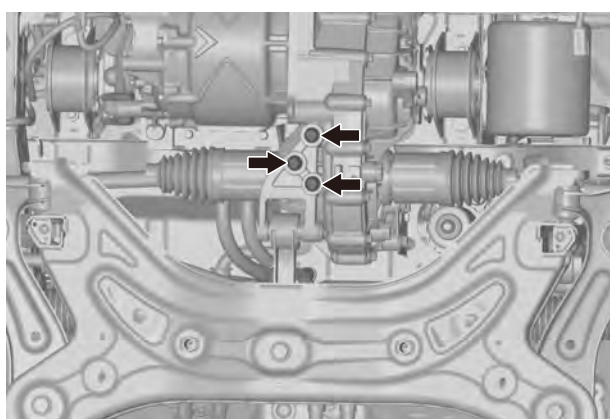
- 若紧固件拆卸困难，可在紧固件处喷涂适量除锈剂，同时采用先紧后松的方式拆卸，即先向拧紧方向转动，然后采用慢松动、左右对称的方法拆卸。

1. 关闭点火开关
2. 举升车辆到合适位置
3. 妥善支撑前电驱动总成
4. 拆下 1 个螺栓



4AC42F58EFC0

5. 拆下 3 个螺栓



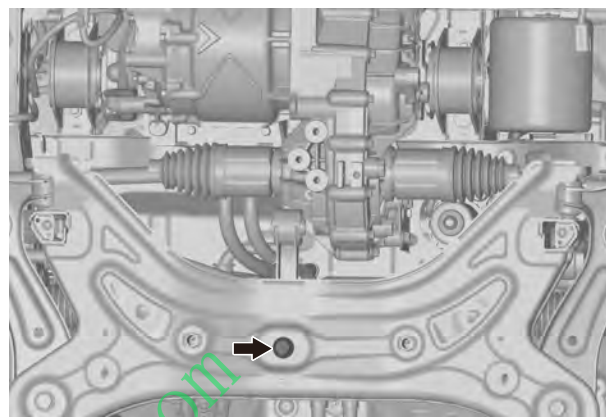
17BD143E4119

⚠ 注意

- 对称拆卸、安装螺栓/螺母，避免对其造成机

械损伤。

6. 拆下后悬置支架
7. 拆下 1 个螺栓



CB03221BC95A

8. 拆下后悬置本体

⚠ 注意

把拆下零部件置于干净安全的地方，防止零部件磕碰。

- 任何情况下，禁止拆解零部件，以免造成不可恢复性的破坏。

安装

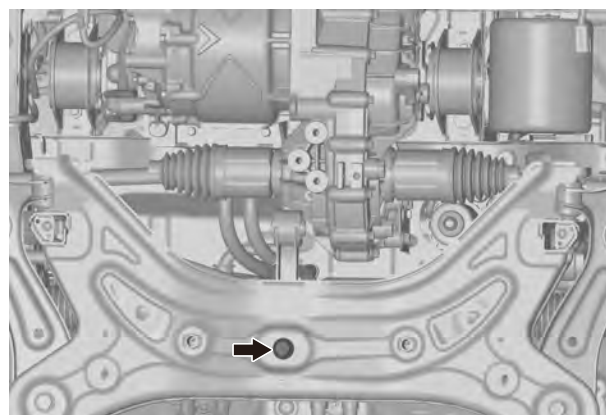
⚠ 警告

- 执行此项操作时需要助手帮助，以防零部件落下对人员造成伤害。

⚠ 注意

- 按照规定力矩值拧紧紧固件。

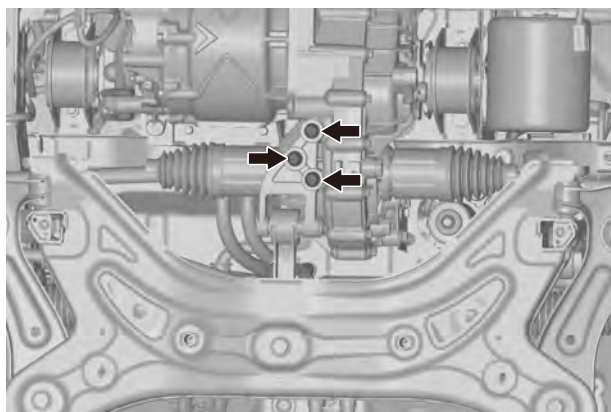
1. 安装后悬置本体到正确位置
2. 安装 1 个螺栓



CB03221BC95A

3. 安装后悬置支架到正确位置

4. 安装 3 个螺栓

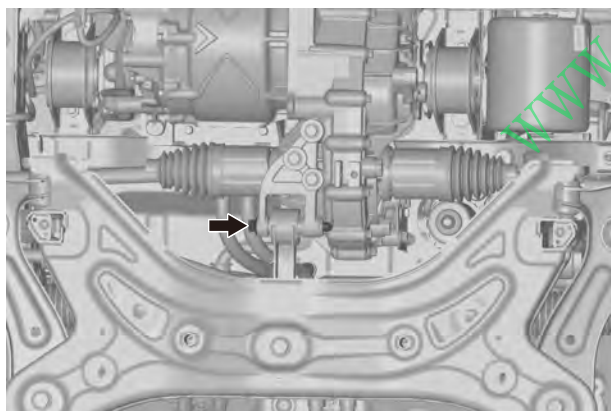


17BD143E4119

⚠ 注意

- › 对称拆卸、安装螺栓/螺母，避免对其造成机械损伤。

5. 安装 1 个螺栓



4AC42F58EFC0

6. 降下车辆